









Emulsiones Asfálticas Catiónicas

Emulsión Asfáltica Catiónica de Curado Lento CSS-1h

Nombre Comercial:	Emulsión Asfáltica Catiónica CSS – 1h
Descripción:	Emulsión Asfáltica de curado lento
Uso principal:	Imprimante asfáltico/ Ligante-Aglutinantede agregados pétreos. Uso vial

Normas técnicas de referencia:
- Ecuatoriana NTE-INEN-2062:96
- Americana ASTM-D244



TECNOLOGÍA PARA LA CONSTRUCCIÓN Y EL MANTENIMIENTO VIAL

DESCRIPCIÓN

Es una emulsión asfáltica de tipo iónica, de color negro, forma líquida, soluble en agua antes de su curado, formado por betún asfáltico, tensoactivos y agua.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Se emplea como ligante asfáltico de agregados, en hormigón asfáltico en frío, tratamientos superficiales, obras de reciclado de pavimentos, etc.
- Se emplea como imprimante en obras de bacheo, nuevas capas de rodadura, estabilización de suelos.
- Se emplea como impermeabilizante en lechadas asfálticas (slurry seal), fog seal, sand seal, etc.

CUALIDADES

- No contiene solventes
- Aplicación a temperatura ambiente
- Se disuelve en agua

Características: Líquido bituminoso suministrado a granel y en envases 3,4,10,1

Emulsión Asfáltica CSS-1h / FT-PAV-01 / Revisión: 01 / Fecha: 2010-04-21

DATOS TÉCNICOS

Normas técnicas de referencia:
- Ecuatoriana NTE-INEN-2062:96
- Americana ASTM-D244

Emulsión asfáltica catiónica CSS-1h . Emulsión de curado lento

Propiedad	Unidad	Especificación
Densidad Relativa a 25°C	g/cm³	0.90 - 1.10
Contenido de Asfalto *	% Peso	57- 64
Penetración en el Residuo	1/10 mm	40 – 90
Peso por Galón	k/gl	3.4 – 4.2
Contenido de Agua	% Peso	36 – 46
pH	-	1.5 – 2.5
Asentamiento en 24 h	%	0- 1
Estabilidad en el Almacenamiento	%	Máx. 5
Prueba del Tamiz N° 20	%	Máx. 0.1
Viscosidad Saybolt-Furol a 23°C	sSF	20 – 100
Mezcla con Cemento	%	Máx. 2.0
Carga de Párticulas	--	Positiva

DATOS BÁSICOS

Almacenaje

- No se debe almacenar a temperatura inferior a 5°C, ni al sol durante largo tiempo, preferible almacenar bajo sombra. Si el período de almacenamiento es muy largo, se recomienda agitación del producto, usando métodos que no generen espuma.
- No se deben mezclar emulsiones de diferente naturaleza

Presentación

- Envases.
- A granel.

Rendimiento

- Los consumos están siempre relacionados con la capacidad de absorción de las superficies o agregados a tratar. El rendimiento aproximado como ligante o aglutinante es de 30 a 40 galones por m^3, y como imprimante, diluido 1:1 en agua, es de 0.3 a 0.4 kg/m^2.

MODO DE EMPLEO

Aplicación

- Como imprimante, se diluye en agua en proporción de 1:1, aplicando el producto por aspersión.
- Como ligante o aglutinante se utiliza sin diluir utilizando métodos de mezcla convencionales.

Seguridad

- Consultar hoja de seguridad del material, apartado 3,4,10,3





Certificado de conformidad con sello de calidad


NTE INEN 2 062